

TRATAMIENTO DE EFLUENTE DE LA INDUSTRIA QUÍMICA, COSMÉTICA Y FARMACÉUTICA



Tratamiento de Efluente de la Industria Química, Cosmética y Farmacéutica:

- Tratamiento eficaz por oxidación
- Proceso estable y robusto
- Optimizado para las variaciones en campaña
- Fácil operación y mantenimiento
- Reutilización y rehabilitación de estructuras existentes
- Integración paisajística
- Posibilidad de reutilización de efluente depurado
- Cumplimiento con las normativas comunitarias



INVESTIGACIÓN



TECNOLOGÍAS



DEPURADORA

EXPERTOS EN TRATAMIENTO DE EFLUENTES INDUSTRIALES

TRATAMIENTO DE EFLUENTE DE LA INDUSTRIA QUÍMICA, COSMÉTICA Y FARMACÉUTICA



Las Aguas Residuales de la industria Química, Cosmética y Farmacéutica se caracterizan por una alta toxicidad hacia los procesos tradicionales de tratamiento biológico, una extrema variación en composición/caudal, así como elevados contenidos de contaminantes. Las Estaciones Depuradoras para agua residual de la industria química, cosmética e farmacéutica utilizan procesos avanzados de oxidación catalítica.

Las principales ventajas de este tipo de tecnología son:

- Elevada concentración. El proceso de oxidación es capaz de depurar aguas residuales muy contaminadas, con baja biodegradabilidad y con compuestos tóxicos, como es el caso de las aguas de almazara, ya que contienen grandes cantidades de polifenoles.
- Sin periodo de puesta en marcha. Depuración efectiva desde el primer litro. El proceso puede ser parado e iniciado sin interferir en su eficiencia.
- Capacidad para soportar las variaciones diarias de las aguas residuales.



TECNOLOGÍA E INGENIERÍA



- Equipo de ingeniería altamente cualificada y experimentada.
- Unidades instaladas en diferentes ubicaciones con eficacia de depuración comprobada.
- Laboratorio totalmente equipado para el desarrollo, investigación y ajuste de los procesos de tratamiento.
- Soluciones adaptadas para requisitos específicos.
- Reutilización y reingeniería de estructuras antiguas
- Rehabilitación de depuradoras con problema de funcionamiento.
- Alianzas con varias universidades Europeas.



OPERACIÓN Y CONTROL

- Visualización gráfica del estado de funcionamiento.
- Fácil operación.
- Interfaz de usuario robusto.
- Rangos de trabajo y alarmas automáticos.
- Niveles de acceso distintos para usuarios y supervisor.
- Registro de ocurrencias e informes detallados.
- Operación, diagnóstico y control remoto.



SOPORTE TÉCNICO Y MANTENIMIENTO

- Soporte técnico 24h durante todo el año.
- Stock permanente de repuesto de piezas críticas
- Garantía de mantenimiento a lo largo de la vida de la planta

